



TOTALMENTE FORMULADO

PARA TODOS LOS
MOTORES DE
SERVICIO PESADO

REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE PREDILUÍDO AL 50/50

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

FLEET CHARGE® Fully Formulated Refrigerante/Anticongelante Prediluido al 50/50 es un refrigerante para motores diésel de servicio pesado a base de glicol etileno, libre de fosfato, que se diluye previamente 50/50 con agua desionizada.

FLEET CHARGE® Fully Formulated Refrigerante/Anticongelante Prediluido al 50/50 proporciona una protección óptima contra la erosión producida por cavitación, corrosión, sarro, sobrecalentamiento y congelación de todas las aplicaciones del sistema de refrigeración de uso intensivo. Debido a que está precargado con una alta calidad de Aditivo Suplementarios del Refrigerante (ASR), el Refrigerante/Anticongelante precargado Mobil™ Heavy-Duty ASR no requiere ASR en el llenado inicial y asegura que la química adecuada se mantenga en cada rellenado.

FLEET CHARGE® Fully Formulated Refrigerante/Anticongelante Prediluido al 50/50 tiene la ventaja de estar completamente formulado con un refrigerante/anticongelante universal que tiene bajo índice de sólidos disueltos y silicatos e incorpora nitrito para proporcionar excepcional protección contra la cavitación del revestimiento húmedo de manga ("wet-sleeve").

Otras ventajas de la utilización de FLEET CHARGE® Refrigerante/Anticongelante Prediluido al 50/50 incluyen su fórmula libre de fosfato, lo que reduce el riesgo de sarro; y los inhibidores de corrosión de última generación que eliminan la necesidad de usar la costosa agua desionizada.

APLICACIONES:

El uso de FLEET CHARGE® Fully Formulated Refrigerante/Anticongelante Prediluido al 50/50 se recomienda en:

- Motores diésel y a gasolina de servicio pesado tanto en carretera como fuera de ella.
- Flota mixta de camiones tanto ligeros como pesados.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- No requiere precarga (ASR) inicial
- Eficaz protección anticorrosiva para el aluminio, el latón, hierro fundido, soldadura, acero y cobre
- Contiene nitrito para una excelente protección contra las marcas en los revestimientos húmedos de la manga ("wet-sleeve") del cilindro
- Su fórmula libre de fosfato reduce el sarro producido por aguas conteniendo alto nivel de minerales.
- Su sistema inhibidor ayuda a reducir derrames, gel, y sarro
- Compatible con otros refrigerantes disponibles en el mercado
- Compatible con ASR diésel de uso intensivo y filtros del sistema de enfriamiento
- Su fórmula universal baja en silicato ayuda a reducir los depósitos

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES:

FLEET CHARGE® Fully Formulated Refrigerante/Anticongelante Prediluido al 50/50 cumple con las siguientes especificaciones:

- Detroit Diesel 93K217
- MTU 5048
- ASTM D 6210
- ASTM D 4985
- Caterpillar
- CID A-A-52624
- Navistar B1
- Volvo/Mack
- Paccar (Peterbilt y Kenworth)
- Y otros motores que pueden beneficiarse de una fórmula refrigerante libre de fosfatos y bajo contenido de silicatos.
- Cummins 14603
- ASTM D 3306
- TMC RP 329
- ASTM D 4340
- Freightliner 48-22880
- J.I. Case JIC501
- John Deere H24A1 / H24C1

TABLA DE PROTECCIÓN

Concentración	50%
Punto de Ebullición	265°F / 129°C
Punto de Congelamiento	-34°F / -37°C

*Utilizando una tap de 15 psi de presión



FLEET CHARGE[®]

TOTALMENTE FORMULADO

PARA TODOS LOS
MOTORES DE
SERVICIO PESADO

REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE PREDILUÍDO AL 50/50

Corrosion Tests

Cavitation / Erosion
Corrosion Test ASTM D-2809

	Test Results	Min.
Cavitation Erosion and Corrosion	10	8

Heat Transfer Test
ASTM D-4340

	Test Results	Limit
Corrosion of Cast Aluminum Alloys	0.05	1 max.

Glassware Test
ASTM D-1384

	Test Results	Limit
Copper	1	10 max.
Standard Solder	8	30 max.
Brass	1	10 max.
Steel	0	10 max.
Cast Iron	0	10 max.
Cast Aluminum	0	30 max.

Simulated Service
Corrosion Test ASTM D-2570

	Test Results	Limit
Copper	3	20 max.
Standard Solder	15	60 max.
Brass	3	20 max.
Steel	1	20 max.
Cast Iron	1	20 max.
Cast Aluminum	3	60 max.

Chemical Properties

Property	ASTM Test Method	Typical Values
Reserve Alkalinity, mL	D 1121	3.0 - 3.8
pH, as is	D 1287	9.5 - 11.0
Specific Gravity, 16/16° C	D 1122	1.067
Freezing Point, as is	D 3321 or D 1177	-37° C (-34° F)
Boiling Point, Reflux	D 1120	129° C (265° F)
Foam Test	D 1881	150 mL / 5 sec., Max
Color	Visual	Fuschia (Pink)



FLEET CHARGE®

TOTALMENTE FORMULADO

PARA TODOS LOS
MOTORES DE
SERVICIO PESADO

REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE PREDILUÍDO AL 50/50

¿Cómo mantener un sistema de refrigeración con FLEET CHARGE® Fully Formulated Refrigerante/Anticongelante Prediluído al 50/50?

Hay cinco pasos sencillos para mantener la protección proporcionada por FLEET CHARGE® Fully Formulated Refrigerante/Anticongelante Prediluído al 50/50:

1. Durante cada intervalo de mantenimiento preventivo regular, inspeccionar visualmente el refrigerante para detectar contaminación con sedimentos o aceite. El líquido refrigerante debe aparecer limpio (no turbio) y de color fucsia/rosa.
2. Utilizando un refractómetro o una tira medidora para refrigerantes, probar el punto de congelación de Refrigerante/Anticongelante FLEET CHARGE® por lo menos dos veces al año. Mantener el punto de congelación entre -24° C (11° F) y -51° C (-62° F).
3. Utilizar las tiras medidora de refrigerante disponibles en el mercado que miden el nivel de nitritos
 - Mantener el nivel de nitrito de acuerdo con las especificaciones del fabricante del motor. Esto es por lo general entre 900 ppm y 2400 ppm.
 - Revisar el nivel de nitrito cada*: 40.000 kilómetros (25.000 millas) o 500 horas/ 3 meses*Consulte las recomendaciones OEM para mantenimiento.
4. Añadir ASR teniendo en cuenta las recomendaciones OEM acerca del motor y el proveedor de ASR.
5. Utilice únicamente FLEET CHARGE® Fully Formulated Refrigerante/Anticongelante Prediluído al 50/50 al llenar el sistema de refrigeración, según sea necesario, para la protección contra el congelamiento.

Estabilidad de Almacenamiento:

FLEET CHARGE® Fully Formulated Refrigerante/Anticongelante Prediluído al 50/50 tiene una vida útil de tres años si está almacenado en su recipiente original y herméticamente cerrado. No utilizar recipientes galvanizados para el almacenamiento, ya que pueden producir corrosión.

Manipulación y Seguridad:

La Ficha de Datos de Seguridad de FLEET CHARGE® Fully Formulated Refrigerante/Anticongelante Prediluído al 50/50 se encuentra disponible.

Las precauciones habituales para manipular sustancias químicas, así como la información y el asesoramiento contenidos en la Ficha de Datos de Seguridad de FLEET CHARGE® Fully Formulated Refrigerante/Anticongelante Prediluído al 50/50 deben ser observados. Evite el contacto con la piel.

Nota:

Esta información se basa en nuestro estado actual de conocimiento y pretende proporcionar información general sobre nuestros productos y sus usos. No debe, por lo tanto, ser interpretado como garantía de propiedades específicas de los productos descritos o su idoneidad para una aplicación en particular. Deben respetarse los derechos de propiedad industrial existentes. La calidad de nuestros productos está garantizada en nuestras Condiciones Generales de Venta.



Old World Industries, LLC

Manufactured for:
Old World Industries, LLC
Northbrook, Illinois 60062-1851

©2014. All Rights Reserved.
FLEET CHARGE® and the PEAK Graphic are
Registered Trademarks of Old World Industries, LLC.